

WELMEC  
8.4  
1. izdanje

# WELMEC

Evropska saradnja u oblasti zakonske metrologije

**Direktiva o merilima 2004/22/EZ**  
**Primena Modula D**



Maj 2007.

# WELMEC

Evropska saradnja u oblasti zakonske metrologije

WELMEC je saradnja između službi za zakonsku metrologiju u državama članicama Evropske unije i EFTA. Ovaj dokument je jedan od niza vodiča koje je objavio WELMEC u cilju davanja smernica proizvođačima i imenovanim telima koja su odgovorna za ocenjivanje usaglašenosti njihovih proizvoda. Vodiči imaju čisto savetodavnu ulogu i oni sâmi ne nameću nikakva ograničenja ili dodatne tehničke zahteve mimo onih sadržanih u relevantnim direktivama EZ. Mogu biti prihvatljivi i alternativni pristupi, ali smernice date u ovom dokumentu predstavljaju gledište WELMEC-a u pogledu toga šta smatra najboljom praksom koju treba slediti.

Objavio:  
WELMEC  
Secretariat  
Federal Office of Metrology and Surveying (BEV)  
Arltgasse 35 A-1160 Vienna  
Austria

Tel: +43 676 8210 3608  
Faks: +43 1 49 20 875  
8006

E-pošta : [welmec@bev.gv.at](mailto:welmec@bev.gv.at)  
Internet stranica: [www.welmec.org](http://www.welmec.org)

## PREDGOVOR

Ovaj vodič je jedan od vodiča kojima se upotunjava opšti vodič za ocenjivanje i rad imenovanih tela koja vrše ocenjivanje usaglašenosti pri primeni MID. Za detaljnu primenu nekih modula izrađeno je nekoliko vodiča. Te vodiče ne treba tumačiti ne uzimajući u obzir sve relevantne aspekte u svim vodičima koji se odnose na neki modul. Da bi se olakšalo razumevanje tog čitavog niza vodiča, na kraju svakog vodiča iz ove serije nalazi se tabela.

Svrha ovog dokumenta je da pruži smernice svima koji su uključeni u primenu modula D Direktive o merilima (MID). On pruža smernice proizvođačima merila, imenovanim telima (NB) koja su odgovorna za ocenjivanje usaglašenosti i organima koji vrše imenovanje.

Za više informacija u pogledu zahteva koji se primenjuju na sistem kvaliteta proizvođača u obzir treba uzeti posebni WELMEC Vodič 8.6 Pretpostavka usaglašenosti sistema kvaliteta proizvođača sa modulima D ili H1 pri primeni standarda EN ISO 9001:000.

Ovaj vodič ima čisto savetodavnu ulogu i ne nameće nikakva ograničenja ili dodatne tehničke zahteve mimo onih sadržanih u MID. Mogu biti prihvatljivi i alternativni pristupi (videti posebno Plavi vodič-2001), ali smernice date u ovom dokumentu predstavljaju gledište WELMEC-a u pogledu toga šta smatra najboljom praksom koju treba slediti. Međutim, predviđeno je da se postupci koji su opisani u ovom vodiču moraju slediti ukoliko se tvrdi da je vodič primenjen.

Neki aspekti modula D možda iziskuju dalje razmatranje. Zbog toga može biti potrebna revizija ovog vodiča.

U mnogim slučajevima proizvođač će već imati u primeni odgovarajući sistem kvaliteta. Zadatak imenovanog tela će onda biti da se osloni na rad tela koje je sertifikovalo sistem kvaliteta uzimajući u obzir sve posebne zahteve iz Priloga D i da se naročito fokusira na primenu zakonske metrologije. Na taj način će imenovano telo izbeći dupliranje posla koji je sertifikaciono telo već obavilo. (Videti WELMEC Vodič 8.6 Pretpostavka usaglašenosti sistema kvaliteta proizvođača sa modulima D ili H1 pri primeni standarda EN ISO 9001 : 2000).

[U nastavku se nalazi celokupan tekst Priloga D sa *Smernicama označenim kurzivom.*]

## PRILOG D

### DEKLARACIJA O USAGLAŠENOSTI SA TIPOM NA OSNOVU OBEZBEĐENJA KVALITETA U PROCESU PROIZVODNJE

1. "Deklaracija o usaglašenosti sa tipom na osnovu obezbeđenja kvaliteta u procesu proizvodnje" deo je postupka ocenjivanja usaglašenosti kojim proizvođač ispunjava obaveze iz ovog priloga i obezbeđuje i izjavljuje da su merila o kojima je reč usaglašena sa tipom opisanim u EZ sertifikatu o ispitivanju tipa i da zadovoljavaju odgovarajuće zahteve ove direktive.

*Obezbeđenje kvaliteta u procesu proizvodnje je slučaj kada proizvođač ima u primeni odobreni sistem kvaliteta za proizvodnju i završno kontrolisanje proizvoda i za ispitivanje merila prema svim zahtevima u svrhu dokazivanja a priori sposobnosti da konzistentno obezbeđuje proizvod u skladu sa odobrenim tipom i da zadovoljava zahteve Direktive.*

#### **Proizvodnja**

2. Proizvođač primenjuje odobreni sistem kvaliteta za proizvodnju, završno kontrolisanje proizvoda i ispitivanje merila o kojem je reč u skladu sa stavom 3. i podleže nadzoru iz stava 4.

#### **Sistem kvaliteta**

3.1. Proizvođač podnosi zahtev za ocenjivanje sistema kvaliteta imenovanom telu po svom izboru.

*Imenovano telo je telo koje imenuje država članica nakon što je utvrđeno da zadovoljava kriterijume iz člana 12. Direktive za tu aktivnost. Za više informacija videti WELMEC Vodič 8.0 Opšta načela ocenjivanja i rada imenovanih tela koja vrše ocenjivanje usaglašenosti.*

Zahtev mora da sadrži:

- sve relevantne informacije za predviđenu kategoriju merila;

*Relevantne informacije će obuhvatati kategoriju ili podkategoriju, ako je primenjivo, merila opisanih u posebnoj relevantnoj Prilogu MI-0XY.*

- dokumentaciju o sistemu kvaliteta;

*Dokumentacija sadrži informacije o strukturi sistema kvaliteta i o njegovoj usaglašenosti sa odgovarajućim međunarodnim standardom, naročito EN ISO 9001:2000, i u svakom slučaju sadrži odgovarajuće informacije utvrđene u tom standardu. Preporučljivo je navesti postojanje sertifikata koje su izdala druga sertifikaciona tela, u slučaju kada obim tih sertifikata može biti od interesa ili od pomoći za odobrenje QS. Za dokumentaciju QS bilo bi od značaja i usklađivanje sa WELMEC Vodičem 8.6 Pretpostavka usaglašenosti sistema kvaliteta proizvođača sa modulima D ili pri primeni standarda EN ISO 9001: 2000.*

*Pri primeni člana 13. tačka 4. MID podstiče se korišćene ispitinih postupaka detaljno opisanih u OIML preporukama ili drugim međunarodnim standardima, a posebno onih iz normativnih dokumenata i harmonizovanih standarda..*

*Ta dokumentacija mora biti na službenom(-im) jeziku(-ima) države članice u kojoj je sedište imenovano tela koje sprovodi postupke ocenjivanja usaglašenosti ili na jeziku koji to telo prihvata.*

*Sistem kvaliteta mora da obuhvata tip merila kako je opisan u tehničkoj dokumentaciji koja se zahteva u članu 10.*

*Obim QS mora biti u skladu sa obimom proizvodnje i opisom proizvedenih tipova koji su odobreni. Ako se obim sertifikacije koju proizvođač zahteva razlikuje od opisa proizvedenih tipova koji su odobreni, to se mora jasno navesti u sertifikatu o odobrenju QS koji je NB izradilo .*

*Na imenovanom telu je da odobri obim sistema kvaliteta i tako utvrdi da li taj obim pokriva novi odobreni tip MI. Zbog toga ocenjivanje sistema kvaliteta ne mora biti nužno potrebno za svaki novi odobreni tip merila, u slučaju kada imenovano telo utvrdi da je on u okviru obima koji postojeći sistem kvaliteta već obuhvata.*

*Kada se sistem kvaliteta menja da bi se obuhvatilo proširenje područja aktivnosti koje proizvođač obavlja tako da sistem kvaliteta može obuhvatiti novi(-e) tip(-ove) merila, podnosi se zahtev kojim se zahteva dalje ocenjivanje sistema kvaliteta.*

- tehničku dokumentaciju o odobrenom tipu i kopiju EZ sertifikata o ispitivanju tipa.

*Odobrenje QS od strane NB mora da sledi ili ne sme biti na snazi pre prvog odobrenja tipa proizvedenog merila.*

3.2. Sistemom kvaliteta obezbeđuje se usaglašenost merila sa tipom opisanim u EZ sertifikatu o ispitivanju tipa i sa odgovarajućim zahtevima ove direktive. Svi elementi, zahtevi i odredbe koje je usvojio proizvođač moraju biti sistematski i uredno dokumentovani u obliku pisanih pravila, postupaka i uputstava. Ta dokumentacija sistema kvaliteta mora da omogućiti dosledno tumačenje programa, planova, priručnika i zapisa u vezi sa kvalitetom.

Dokumentacija mora da sadrži, naročito, adekvatan opis:

- ciljeva kvaliteta i organizacione strukture, odgovornosti i ovlašćenja rukovodstva u vezi sa kvalitetom proizvoda;
- proizvodnje, tehnika kontrole i obezbeđenja kvaliteta, kao i opis procesa i sistematskih mera koje će se koristiti;
- pregleda i ispitivanja koji će biti sprovedeni pre, za vreme i posle proizvodnje kao i učestalosti njihovog sprovođenja;
- zapisa kvaliteta, kao što su izveštaji o kontrolisanju i podaci o ispitivanju, podaci o etaloniranju, izveštaji o kvalifikacijama odgovarajućeg osoblja i dr.;
- načina nadgledanja realizacije zahtevanog kvaliteta proizvoda i efikasnog funkcionisanja sistema kvaliteta.

*Postojanje gore navedenih informacija u QS mora se utvrdi. To se može uraditi pomoću kontrolne liste.*

*Tabela sa unakrsnim referencama je korisno oruđe za obezbeđivanje pristupa dokumentaciji sistema kvaliteta. Može je izraditi proizvođač ili imenovano telo.*

*Opis pregleda i ispitivanja vršiće se u procesu ocenjivanja pojedinačnog MS u procesu proizvodnje, a završno kontrolisanje mora da sadrži pojedinosti o načinu na koji proizvođač kontroliše konfiguraciju merila.*

3.3. Imenovano telo ocenjuje sistem kvaliteta da bi utvrdilo da li on zadovoljava zahteve iz stava 3.2. Ono pretpostavlja da je sistem kvaliteta usaglašen sa tim zahtevima ako je usaglašen sa odgovarajućim specifikacijama iz nacionalnog standarda kojim se sprovodi odgovarajući harmonizovani standard, od trenutka objavljivanja njegovih referenci.

*U tu svrhu, NB uzima u obzir aspekte koji su specifični za zakonsku metrologiju i posebnu primenu (videti WELMEC Vodič 8.6 Pretpostavka usaglašenosti sistema kvaliteta proizvođača sa modulima D ili H1 pri primeni EN ISO 9001 : 2000).*

Pored iskustva u oblasti sistema menadžmenta kvalitetom, tim za proveru mora da ima odgovarajuće iskustvo u relevantnoj oblasti metrologije i tehnologiji merila i znanje o primenjivim zahtevima ove direktive. Postupak ocenjivanja mora da obuhvata kontrolnu posetu prostorijama proizvođača.

*"Postupak ocenjivanja" se sastoji od provere dokumentacije i operativne provere. Operativna provera može se obaviti samo kada je provera dokumentacije uspešno okončana.*

*Vreme potrebno za proveru dokumentacije i operativnu proveru orijentaciono se može izvesti iz Priloga 2 (vreme za proverivača) EA 7/01 (Smernice za primenu EN45012). Kada se koristi ovaj vodič, vreme za proveru nije potrebno procenjivati na osnovu ukupnog broja zaposlenih koje proizvođač ima, već samo na osnovu onog broja zaposlenih koji rade na merilima obuhvaćenim sistemom kvaliteta koji treba odobriti. Vreme za proveru može se smanjiti ako proizvođač već primenjuje sertifikovani ili akreditovani sistem kvaliteta.*

*Tim za proveru uključuje lica koja imaju odgovarajuće iskustvo u relevantnoj oblasti metrologije i tehnologiji merila kao i znanje o primenjivim zahtevima ove direktive, ali ne mora biti u potpunosti sačinjen od tih lica.*

*Izraz "iskustvo u sistemima menadžmenta kvalitetom" označava da u timu proverivača mora postojati vodeći proverivač koji:*

- *je završio kurs za proverivača/vodećeg proverivača, koji je priznat od strane Međunarodnog registra sertifikovanih proverivača, ili*
- *radi kao vodeći proverivač u organizaciji akreditovanoj prema EN 45012, ili*
- *radi kao vodeći proverivač u akreditovanoj organizaciji, i*
- *koji je imenovanom telu dokazao potrebnu kompetentnost.*

*Izraz "odgovarajuće iskustvo u relevantnoj oblasti metrologije i tehnologiji merila" označava da će stručnjaci (koji su fokusirani na specifične zahteve merila) imati završen kurs za proverivače/vodeće proverivače ili kurs za interne proverivače koji je međunarodno priznat, ili raditi kao eksperti u EN 45012 akreditovanom telu ili raditi kao ekspertni proverivači u akreditovanoj organizaciji, i imati dovoljno znanje o metrologiji i tehnologijama merila koje im omogućava da mogu ocenjivati usaglašenost merila na osnovu informacija dostavljenih u skladu sa Prilogom B.*

*U praksi će određeno opšte razumevanje proizvodnog procesa predstavljati neophodnu kompetenciju pri utvrđivanju usaglašenosti proizvoda na osnovu proizvodnih informacija.*

*Iskustvo u radu kao službenik za verifikacij može doprineti znanju koje je neophodno za kontrolu procesa..*

*"poznavanje primenjivih zahteva direktive" označava da član tima za proveru poseduje opšte znanje o zahtevima MID koji nisu specifični za merila, kao što je označavanje.*

*Vodeći proverivač, ekspertski proverivač(-i) i generalist mogu biti jedno lice.*

Imenovano telo obaveštava proizvođača o odluci. Obaveštenje sadrži zaključke o pregledu i obrazloženu odluku o ocenjivanju.

*"Zaključci pregleda" sadrže:*

- *obim provere,*
- *upućivanja na korišćene standarde, i/ili preporuke i/ili postupke ispitivanja,*
- *pregled i zaključak,*
- *rezime nalaza sa upućivanjem na izveštaje o neusaglašenostima; i*
- *preporuku tima za proveru upućenu organu imenovanog tela koje je odgovorno za izdavanje sertifikata.*

*Zaključci pregleda mogu biti navedeni u jednom ili više izveštaja o proveru koji obuhvataju provere dokumentacije i operativnu proveru, plus izveštaj o proveru za potrebe verifikovanja korektivnih mera za uklanjanje neusaglašenosti.*

*"obaveštenje proizvođaču" označava:*

- *u slučaju pozitivne odluke: sertifikat koji izdaje organ imenovanog tela nadležnom za izdavanje sertifikata u okviru imenovanog tela na osnovu mišljenja proverivačkog tima, ili*
- *u slučaju negativne odluke: pismo od organa imenovanog tela koji je odgovorno za izdavanje sertifikata, uz pozivanje na izveštaj o proveru.*

3.4. Proizvođač se obavezuje da ispunjava obaveze koje proističu iz odobrenog sistema kvaliteta i da taj sistem održava tako da on ostane adekvatan i efikasan.

3.5. Proizvođač obaveštava imenovano telo koje je odobrilo sistem kvaliteta o svakoj nameravanoj promeni sistema kvaliteta.

Imenovano telo procenjuje predložene izmene i odlučuje o tome da li će promenjeni sistem kvaliteta zadovoljiti zahteve iz stava 3.2 ili je potrebno ponovno ocenjivanje.

*Imenovano telo se obaveštava o svim promenama koje mogu uticati na pitanja navedena u alinejama u stavu 3.2. Promene osoblja se ne moraju prijaviti, ali se mora voditi evidencija o iskustvu i kvalifikacijama osoblja (što može uključivati obrazovanje, obuku, veštine, iskustvo i dr.) za osoblje o kome je reč.*

*Izmene sistema kvaliteta koje su čisto administrativne, npr. pravopisne greške, ne treba prijavljivati.*

Ono o svojoj odluci obaveštava proizvođača. Obaveštenje sadrži zaključke pregleda i obrazloženu odluku o ocenjivanju.

*Obezbeđuju se informacije kao za prvu proveru (3.3).*

### **Nadzor u okviru odgovornosti imenovanog tela**

4.1. Svrha nadzora je da obezbedi da proizvođač ispunjava obaveze koje proističu iz odobrenog sistema kvaliteta.

4.2. Proizvođač omogućava imenovanom telu da za potrebe kontrolisanja pristupi mestima proizvodnje, kontrolisanja, ispitivanja i skladištenja i obezbeđuje mu sve potrebne informacije, a naročito:

- dokumentaciju sistema kvaliteta;

- zapise kvaliteta, kao što su izveštaji o kontrolisanju i podaci o ispitivanju, podaci o etaloniranju, izveštaji o kvalifikacijama odgovarajućeg osoblja i dr.

4.3. Imenovano telo sprovodi periodične provere da bi se uverilo da proizvođač održava i primenjuje sistem kvaliteta i proizvođaču dostavlja izveštaj o proveru.

*Posle početne provere (videti 3) vrši se periodični nadzor čiji je obim obično ograničen na područja koja su ključna za ocenjivanje merila. Učestalost periodičnih provera može varirati u zavisnosti od protekle performanse proizvođača, učestalosti eventualnih promena u sistemu kvaliteta i složenost proizvoda, ali se one moraju sprovesti u periodu koji nije duži od 12 meseci od poslednje provere.*

*Zaključci periodične provere sadrže:*

- obim provere,
- pozivanja na korišćene standarde,
- pregled i zaključak,
- rezime nalaza sa pozivanjem na izveštaje o neusaglašenostima; i
- preporuku tima za proveru upućena organu imenovanog tela koji je odgovoran za izdavanje sertifikata.

*Zaključci periodične provere navode se u izveštaju o proveru koji se poziva na izveštaje o početnoj proveru (provera dokumentacije i operativna provera).*

*Zaključci ponovnog ocenjivanja mogu se navesti u zasebnom izveštaju o proveru ili kao dopune izveštajima o početnoj proveru (provera dokumentacije i operativna provera).*

*Vreme potrebno za proveru dokumentacije i operativnu proveru orijentaciono se može izvesti iz Priloga 2 (vreme za proverivača) EA 7/01 (Smernice za primenu EN45012).*

4.4. Pored toga, imenovano telo može neočekivano posetiti proizvođača. Za vreme tih poseta imenovano telo može, ako je to potrebno, da sprovede ispitivanja proizvoda ili da naloži da se ona sprovedu, da bi proverilo da li sistem kvaliteta pravilno funkcioniše. Ono proizvođaču dostavlja izveštaj o poseti i, ako su sprovedena ispitivanja, izveštaj o ispitivanju.

*Neophodnost i učestalost tih neočekivanih poseta utvrdiće imenovano telo nakon razmatranja početnog ocenjivanja QS, prethodnih informacija koje se odnose na proizvođača, proizvedena merila i sve primljene prigovore. Da bi se troškovi sveli na najmanju meru, te posete treba da su fokusirane na tačke za koje je potrebno dalje obezbeđenje kvaliteta u svetlu navedenih sagledavanja.*

*Praktičnost obavljanja takvih neočekivanih poseta i dobijanja podesnih rezultata uzima se u obzir pre rešavanja o odobrenju QS, a posebno u slučaju kada pristup proizvođaču može biti ograničen.*

*"Zaključci pregleda" sadrže::*

- obim provere i trajanje
- pozivanja na korišćene standarde i/ili preporuke i/ili postupke ispitivanja
- pregled i zaključak,
- rezime nalaza sa pozivanjem na izveštaje o neusaglašenostima; i
- preporuku tima za proveru upućene organu imenovanog tela koji je odgovoran za izdavanje sertifikata.

*Rezultat neočekivane posete i ispitivanja (kada se ona vrše) mogu se navesti u zasebnom izveštaju ili kao dopune izveštajima o početnoj proveru (provera dokumentacije i operativna provera). Ako su na raspolaganju, koriste se formati izveštaja iz evropskih standarda, WELMEC ili OIML Preporuka.*



## **Pisana deklaracija o usaglašenosti**

5.1. Proizvođač stavlja "CE" znak usaglašenosti, dopunsku metrološku oznaku i, u okviru odgovornosti imenovanog tela iz stava 3.1, identifikacioni broj tog tela, na svako pojedinačno merilo koje je usaglašeno sa tipom opisanim u EZ sertifikatu o ispitivanju tipa i koje zadovoljava odgovarajuće zahteve ove direktive.

5.2. Deklaracija o usaglašenosti se sastavlja za svaki model merila i čuva se na raspolaganju nadležnim nacionalnim organima u periodu od 10 godina nakon što je poslednje merilo proizvedeno. Ona identifikuje model merila za koji je sastavljena.

Kopija deklaracije prilaže se uz svako merilo koje je stavljeno na tržište. Međutim, može se tumačiti da se ovaj zahtev odnosi na seriju ili isporuku, a ne na pojedinačna merila, i to u slučajevima kada se jednom korisniku isporučuje veliki broj merila.

6. Proizvođač, u periodu od 10 godina nakon što je poslednje merilo proizvedeno, čuva na raspolaganju nadležnim nacionalnim organima:

- dokumentaciju iz stava 3.1. druga alineja;
- podatke o odobrenju promeni iz stava 3.5;
- odluke i izveštaje imenovanog tela iz st. 3.5, 4.3. i 4.4.

7. Svako imenovano telo periodično stavlja na uvid državi članici koja ga je imenovala spisak izdatih ili odbijenih odobrenja sistema kvaliteta i odmah obaveštava državu članicu koja ga je imenovala o povlačenju odobrenja sistema kvaliteta.

*Država članica obaveštava sve druge države članice. One tu informaciju stavljaju na raspolaganje telima koje su imenovale.*

*[Metode za stavljanje te informacije na raspolaganje trenutno su u fazi razmatranja u okviru WELMEC-a i rezultat će biti iznet u narednoj reviziji ovog vodiča.]*

## **Ovlašćeni zastupnik**

8. Obaveze proizvođača iz st. 3.1, 3.5, 5.2. i 6. može da ispuni njegov zastupnik, u njegovo ime i na njegovu odgovornost.

## Prilog 4: Pregled dokumenata korisnih za primenu MID

(Ovaj dokument je označen u belom polju između osenčenih površina)

Modul	Opšti vodič	QS imenovanog tela prema	Poseban vodič za ocenjivanje tela	Poseban vodič za primenu modula	QS proizvođača prema	Poseban vodič za QS proizvođača
A	Opšta načela ocenjivanja i rada imenovanih tela koja vrše ocenjivanje usaglašenosti ***	Nema NB	Ne primenjuje se	Ne	Ne primenjuje se	Ne primenjuje se
A1		EN ISO/IEC 17020 ili EN 45011 *	?	?	Ne primenjuje se	Ne primenjuje se
B		EN 45011 ***	Ocenjivanje imenovanih tela nadležnih za ispitivanje tipa ***	Primena modula B	Ne primenjuje se	Ne primenjuje se
C		Nema NB	Ne primenjuje se	Ne	Ne primenjuje se	Ne primenjuje se
C1		EN ISO/IEC 17020 ili EN 45011 *	?	?	Ne primenjuje se	Ne primenjuje se
D		EN 45012 **	Ne	Primena modula D	EN ISO 9001 + EN ISO/IEC 17025 za ispitivanja	Pretpostavka usaglašenosti sistema kvaliteta proizvođača
D1		EN 45012 **	Ne	?	EN ISO 9001+ EN ISO/IEC za ispitivanja	?
E		EN 45012 **	Ne	?	EN ISO 9001+ EN ISO/IEC 17025 za ispitivanja	?
E1		EN 45012 **	Ne	?	EN ISO 9001+ EN ISO/IEC 17025 za ispitivanja	?
F		EN ISO/IEC 17020 ili EN 45011 *	Treba da se izradi nacrt	?	Ne primenjuje se	Ne primenjuje se
F1		EN ISO/IEC 17020 ili EN 45011 *	?	?	Ne primenjuje se	Ne primenjuje se
G		EN 45011 ili EN ISO/IEC 17020 *	?	?	Ne primenjuje se	Ne primenjuje se
H		EN 45012 **	Ne	?	EN ISO 9001+ EN ISO/IEC 17025 za ispitivanja	?
H1	DEC: EN 45011 QS: EN 45012 **	?	Primena modula H1	EN ISO 9001+ EN ISO/IEC 17025 za ispitivanja	Pretpostavka usaglašenosti sistema kvaliteta proizvođača	

\* U pogledu alternativa za A1, C1, F, F1 i G može se reći sledeće. U načelu, izbor jednog od ova dva standarda zavisi od toga da li NB obavlja većinu svojih aktivnosti u vezi sa sertifikacijom projekta proizvoda (EN 45011) ili verifikacijom proizvoda (EN ISO/IEC 17020; samo kontrolna tela tipa A). Ali u praksi posebnu pažnju treba posvetiti složenosti kategorije merila: u slučaju kada je studija projekta složena za primenu modula G, prednost se daje standardu EN 45011.

\*\* Sve dok ga ne zameni ISO/CEI 17021

\*\*\* Videti predgovor Vodiča 8.0

Za ispitivanje videti 3.3. Vodiča 8.0

Znak pitanja označava da do sada nije utvrđena potreba niti je odluka doneta.