

WELMEC 8.21  
1. izdanje  
Maj 2012.

# WELMEC

Evropska saradnja u oblasti zakonske metrologije

## Direktiva 2004/22/EZ Zajednička primena



# WELMEC

Evropska saradnja u oblasti zakonske metrologije

WELMEC je saradnja između službi za zakonsku metrologiju u državama članicama Evropske unije i EFTA. Ovaj dokument je jedan od niza vodiča koje je objavio WELMEC u cilju davanja smernica proizvođačima merila i imenovanim telima koja su odgovorna za ocenjivanje usaglašenosti njihovih proizvoda. Vodiči imaju čisto savetodavnu ulogu i oni sâmi ne nameću nikakva ograničenja ili dodatne tehničke zahteve mimo onih sadržanih u relevantnim direktivama EZ. Mogu biti prihvatljivi i alternativni pristupi, ali smernice date u ovom dokumentu predstavljaju gledište WELMEC-a u pogledu toga šta smatra najboljom praksom koju treba slediti.

Objavio:  
WELMEC Secretariat

E-pošta: [secretary@welmec.org](mailto:secretary@welmec.org)  
Internet stranica: [www.welmec.org](http://www.welmec.org)

## **Predgovor**

Svrha ovog dokumenta je da pruži smernice svima koji su uključeni u primenu Direktive o merilima 2004/22/EZ (MID), izmenjenoj i dopunjenoj Direktivom 2009/137/EZ o merilima.

Ovaj vodič predstavlja zapis o stalnom radu WELMEC Radne grupe 8 u oblasti opšte primene sâme direktive, u slučaju kada kada već nije obuhvaćena posebnim vodičem. Pored toga, ovaj vodič nastoji da pruži informacije koje su specifične za pojedinačne države članice.

Ovaj vodič je jedan od brojnih vodiča koje je WELMEC objavio u cilju davanja smernica proizvođačima merila i imenovanim telima koja su odgovorna za ocenjivanje usaglašenosti njihovih proizvoda. Vodiči imaju čisto savetodavnu ulogu i oni sâmi ne nameću nikakva ograničenja ili dodatne tehničke zahteve mimo onih sadržanih u relevantnim direktivama EZ. Mogu biti prihvatljivi i alternativni pristupi, ali smernice date u ovom dokumentu predstavljaju gledište WELMEC-a u pogledu toga šta smatra najboljom praksom koju treba slediti.

Posle svakog predmeta sledi broj sastanka na kome je odluka doneta i broj stava iz zapisnika pod kojim je odluka evidentirana.

## Sadržaj

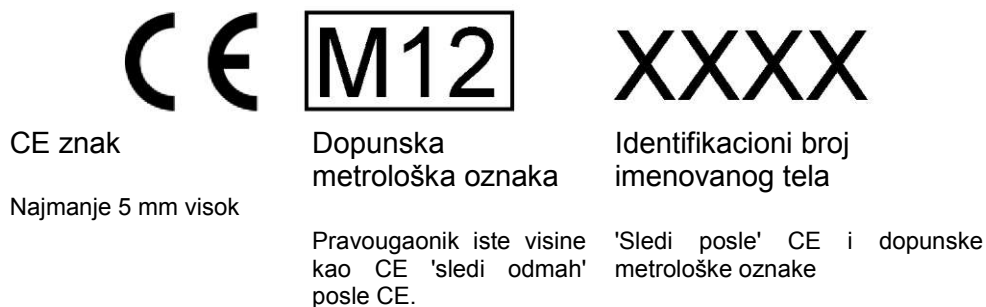
<b>1</b>	<b>Oznake .....</b>	<b>5</b>
1.1	Dopunska metrološka oznaka (14. sastanak, stav 16) .....	5
1.2	Druge oznake .....	5
<b>2</b>	<b>Žigovanje .....</b>	<b>5</b>
2.1	Metoda žigovanja .....	6
<b>3</b>	<b>Montiranje merila (11. sastanak, stav 20) .....</b>	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Metrološka performansa .....</b>	<b>6</b>
<b>5</b>	<b>Ovlašćeni zastupnik (15. sastanak, stav 4).....</b>	<b>6</b>

## 1 Oznake

### 1.1 Dopunska metrološka oznaka (14. sastanak, stav 16)

Prihvaćeno je da se dve poslednje cifre godine stavljanja dopunske metrološke oznake sastoje od godine koja je kasnija u odnosu na godinu proizvodnje, u slučaju kada su merila na lageru u prostorijama proizvođača i staviće se na tržište i/ili u upotrebu kasnije. U nekim državama članicama, godina stavljanja CE znaka koristi se da se definiše period ponovne verifikacije. Nije dozvoljeno stavljati kasniju godinu od godine stavljanja merila na tržište i/ili u upotrebu.

Mogući primeri člana 17. Oznake koje se zahtevaju MID Direktivom



### 1.2 Druge oznake

MID dopušta druge oznake pod uslovom da se time ne umanjuje vidljivost i čitljivost CE znaka i dopunske metrološke oznake (član 7). Vidljivost i čitljivost podrazumeva da je CE znak lako dostupan i čitljiv. U izuzetnim okolnostima usled instaliranja i načina upotrebe merila, to bi moglo da znači da se CE znak nalazi na merilu na mestu koje je pristupačno i, ako je to primenljivo, da je njegov položaj jasno naznačen u EZ sertifikatu o ispitivanju tipa ili EZ sertifikatu o pregledu projekta.

## 2 Žigosanje

MID predviđa zaštitu za komponente koje su ključne za metrološke karakteristike (Prilog 1, Bitni zahtevi, član 8). Neke hardverske komponente treba stoga projektovati tako da budu zaštićene i tako da intervencija bude očigledna. Veoma korišćen način da se hardverska komponenta zaštiti i da intervencija bude očigledna je njeno žigosanje. Druga rešenja su prihvatljiva pod uslovom ih je imenovano telo opisalo u EZ sertifikatu o ispitivanju tipa ili EZ sertifikatu o pregledu projekta, zavisno od slučaja.

## **2.1 Metoda žigosanja**

Metoda žigosanja treba da pruži dokaz o intervenciji. Zbog toga se preporučuje da fizički žigovi nose karakterističnu oznaku koja treba da bude jasno vidljiva na žigu i sledljiva do proizvođača.

Kada se koriste nalepnice, one treba da su samodestruktivne posle uklanjanja. Druga rešenja su prihvatljiva pod uslovom da ih je imenovano telo opisalo u Ez sertifikatu o ispitivanju tipa ili EZ sertifikatu o pregledu projekta, zavisno od slučaja.

## **3 Montiranje merila (11. sastanak, stav 20)**

Što se tiče montiranja, čak i ako se na osnovu MID smatra da se merilo ne mora ispitivati na licu mesta, država članica može imati svoje zakonodavstvo koje se odnosi na montiranje.

Montiranje bi se moglo odvojiti od samog merila pod uslovom da se time ne ometa primena MID i 'prikladnost za montiranje' merila. Međutim, u takvom slučaju, ako država članica primenjuje odredbe o kompetentnosti montažera, to ne spada u predmet i područje primene MID i Komisiji i drugim državama članicama mora se notifikovati nacrt propisa (u skladu sa 98/34/EZ). Razlozi za takav propis moraju biti prilagođeni potrebi i moraju biti opravdani.

## **4 Metrološka performansa**

U nekoliko delova MID spominje se "metrološka performansa" merila. Metrološka performansa merila predstavlja njegovu sposobnost da zadovolji osnovne zahteve koji se odnose na tačnost, reproduktivnost, razlikovanje i osetljivost te dozvoljeni efekat smetnji.

## **5 Ovlašćeni zastupnik (15. sastanak, stav 4)**

Proizvođač može ovlastiti nekoliko zastupnika da deluju u njegovo ime za specificirane zadatke opisane u stavu "Ovlašćeni zastupnik" u Prilozima A do H (stav 9. Priloga B), pod uslovom da pismena ovlašćenja jasno opisuju zadatak dodeljen svakom zastupniku.